



## 10261 ELTON BLACK LAMPA SUFITOWA 3

### ELTON

Rodzina lamp ELTON to eleganckie oświetlenie sufitowe, które doda uroku każdemu pomieszczeniu. Wykonane z metalowej czarnej puszkii, lampy te charakteryzują się trzema lub pięcioma ramionami o różnej długości, zakończonymi efektownymi opalowymi białymi kloszami. Dzięki swojemu minimalistycznemu designowi, lampy ELTON doskonale sprawdzą się w salonie, sypialni czy jadalni, nadając wnętrzu nowoczesny wygląd. Postaw na lampy ELTON i stwórz unikatową atmosferę w swoim domu!

### Dodatkowe informacje:

**Materiał stelaża:** Stal lakierowana, Tworzywo sztuczne

**Kolor stelaża:** Czarny

**Materiał abażura - klosza:** Szkło

**Kolor abażura - klosza:** Biał

**Ilość źródeł światła:**

**Źródło światła:** G9

**Barwa światła:** W zależności od zastosowanej żarówki

**Styl lampy:** Nowoczesny, Skandynawski, Hampton

**Stopień ochrony:** IP20

**Klasa ochronności:** 1 klasa ochronności

**Rodzaj oprawy oświetleniowej:** Lampa sufitowa

**Zasilanie:** 230V - 50Hz

**Klasa energetyczna:** A do G

**Moc max LED:** max 8W LED

**Zawiera źródło światła:** Nie

**Ilość sekcji świetlnych:**

**Podział sekcji świetlnej:** 3/3

**Temperatura K:** W zależności od zastosowanej żarówki

**Strumień świetlny lm:** W zależności od zastosowanej żarówki

**Gwarancja producenta:** 5 lat

**Możliwość ściemniania:** Tak - w zależności od zastosowanej żarówki

**Współczynnik RA:** Ra – wskaźnik oddawania barw zależy od rodzaju zastosowanych żarówek

**Kod abażura - klosza:**

**Włącznik zasilania:** Nie

**Rozstaw otworów montażowych:** 65 mm

**Wymiar podsufitki:** Ø100-138 mm

**Dodatkowe informacje:** Możliwa zmiana ilości sekcji świetlnych przez elektryka z uprawnieniami SEP

**Wymiary lampy:** 510 x 150 x 565 mm

**Pudełko lampy:** 550 x 550 x 200 mm